



DIÁRIO OFICIAL

do Município de Albertina

quinta-feira, 02 de setembro de 2021. Lei nº 1.084, de 27 de maio de 2013. Edição nº1855 Ticket: 18550

I) Gabinete do Prefeito

Não há publicação.

II) Secretaria de Administração

Não há publicação.

III) Secretaria de Educação

Não há publicação.

IV) Secretaria de Saúde

Não há publicação.

V) Controladoria Geral do Município

Não há publicação.

VI) Diretoria de Assistência Social

Não há publicação.

VII) Licitações e Contratos

EXTRATO DE DESPACHO

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALBERTINA/MG - DESPACHO - Processo nº 006/2021 - Pregão 001/2021 - Diante do exposto, concedo a revisão contratual de modo a garantir o equilíbrio econômico-financeiro do Ata/Contrato, conforme descrições do anexo I do referido edital, nos termos da Lei Federal 8.666/93 em seu art. 65, inciso II alínea "d" - Para elaboração do primeiro Termo Aditivo ao contrato 110/2021. Contratada: AUTO POSTO ALBERTINA LTDA, inscrita no CNPJ 25.250.986/0001-89 - Data: 30/08/2021- JOÃO PAULO FACANALI DE OLIVEIRA - Prefeito Municipal.

EXTRATO PARA PUBLICAÇÃO

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALBERTINA - MG. Termo Aditivo - Reequilíbrio Econômico Recomposição - Ata/Contrato nº 110/2021, Pregão 001/2021. PRIMEIRO Termo Aditivo. Contratante: Município de Albertina. Contratada: AUTO POSTO ALBERTINA LTDA, CNPJ Nº 25.250.986/0001-89. Objeto: Fornecimento de combustíveis, sendo gasolina comum ou aditivada, óleo diesel S-10 comum e etanol, para a Prefeitura de Albertina - Revisão Contratual - Adere-se ao valor contratual originário o valor de R\$ 3.000,00(três mil reais), totalizando o Ata/Contrato atual o valor de R\$ 14.970,00(quatorze mil, e novecentos e setenta reais), correspondente a Item 2, cod.13639,DIESEL S/10, no valor de R\$ 4,99, Fundamento Legal: Art. 65, II, d da Lei nº 8.666/93 e Art. 37, XXI da CF/88.- Os preços ora realinhados somente serão considerados para aquisições realizadas a partir da data de 02/09/2021, para o presente aditivo - Data: 30/08/2021. JOÃO PAULO FACANALI DE OLIVEIRA - Prefeito Municipal. Publicado por Regiane Mianti de Lima - Departamento de Licitações.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ALBERTINA - MG. Contrato - Contrato nº 110/2021, Pregão 001/2021. Contratante: Município de Albertina. Contratada: AUTO POSTO ALBERTINA LTDA, CNPJ Nº 25.250.986/0001-89. Objeto: Fornecimento de combustíveis, sendo gasolina comum ou aditivada, óleo diesel S-10 comum e etanol, para a Prefeitura de Albertina - Contrato valor de R\$ 14.970,00(quatorze mil, e novecentos e setenta reais), vigência de 02/09/2021 a 31/12/2021 - Data: 30/08/2021. JOÃO PAULO FACANALI DE OLIVEIRA - Prefeito Municipal. Publicado por Regiane Mianti de Lima - Departamento de Licitações.

VIII) Atos Oficiais

Não há publicação.

IX) Concursos Públicos

Não há publicação.

X) Publicações Diversas

Não há publicação.

XI) Poder Legislativo

Não há publicação.